

Rastbolzen

Stahl / Edelstahl, mit Anschraubflansch, mit oder ohne Rastsperre, mit Zugring oder Riegel

AUSFÜHRUNG

Form

- **A**: mit Zugring, ohne Rastsperre
- **C**: mit Zugring, mit Rastsperre
- **E**: mit Riegel, mit Rastsperre

Führung

Stahlfeinguss

- verzinkt, blau passiviert **ZB**
- verzinkt und kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**

Führung

Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4**

Zugring

- Stahlfeinguss
- verzinkt, blau passiviert (ZB und SW)
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)

Riegel

- Stahlfeinguss
- Stahl verzinkt, blau passiviert (ZB und SW)
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)

Raststift

- Stahlfeinguss
- Stahl, verzinkt, blau passiviert (ZB und SW)
- Edelstahl 1.4401 (bei A4)

Gewindestift DIN 915 (Form A)

- Stahl, verzinkt (bei ZB und SW)
- Edelstahl (bei A4)

Druckfeder

Edelstahl 1.4571

INFORMATION

Bei Rastbolzen GN 722.5 wird der Raststift über den Zugring / Riegel betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführung **ST** ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung **A4** ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen.

Die Form mit Rastsperre wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Zugring nach dem Einziehen des Stiftes seitlich gedreht. Durch die oben an der Führung angebrachte Rastmulde wird der Ring in dieser Position gehalten.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist.

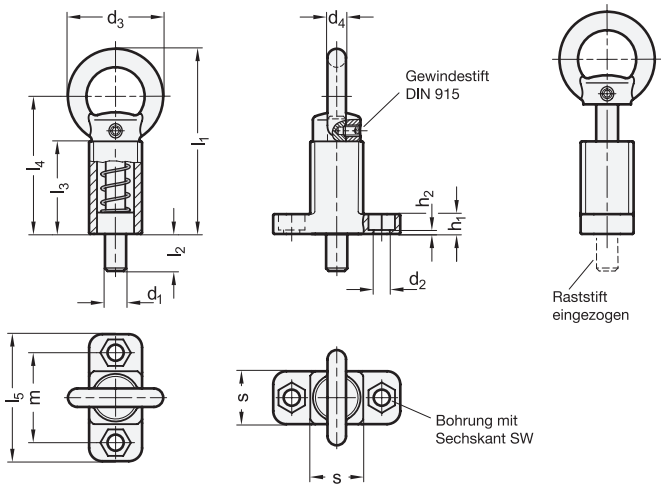
Die Befestigung kann sehr flexibel gestaltet werden. Die Bohrungen mit Sechskant erlauben die Verwendung von Zylinderschrauben DIN 912 und Sechskantschrauben oder -mutter nach DIN 931 bzw. DIN 934.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 816)

TECHNISCHE INFORMATION

- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A42)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



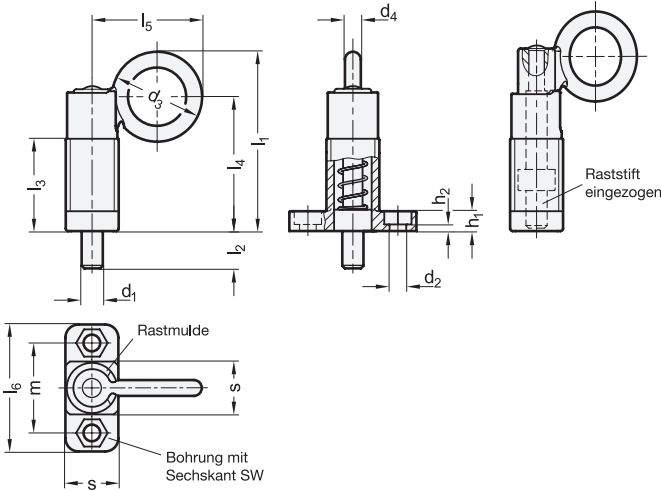


*Vervollständige mit
SW
Schwarz, RAL 9005
ZB
Verzinkt

GN 722.5-A-ST

Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-A-*	8	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	155
GN 722.5-10-20-A-*	10	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	162
GN 722.5-12-20-A-*	12	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	163
GN 722.5-14-20-A-*	14	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-16-30-A-*	16	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	703
GN 722.5-20-30-A-*	20	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	721

Gewicht bezieht sich auf Ausführung SW



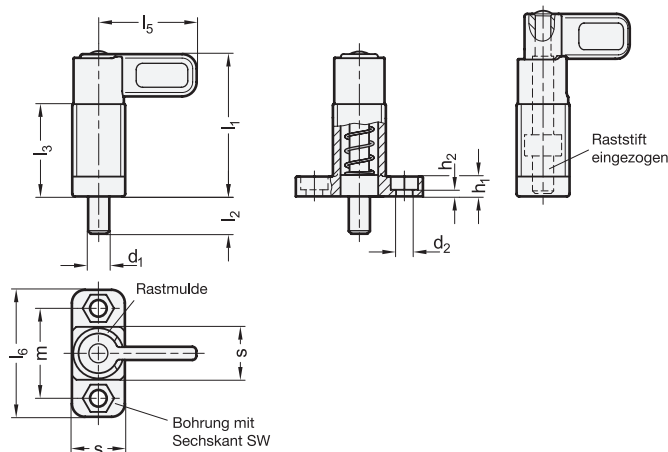
*Vervollständige mit
SW
Schwarz, RAL 9005
ZB
Verzinkt

GN 722.5-C-ST

Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4 ≈	l5	l6	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-C-*	8	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-10-20-C-*	10	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	172
GN 722.5-12-20-C-*	12	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-C-*	14	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	181
GN 722.5-16-30-C-*	16	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	664
GN 722.5-20-30-C-*	20	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	670

Gewicht bezieht sich auf Ausführung SW



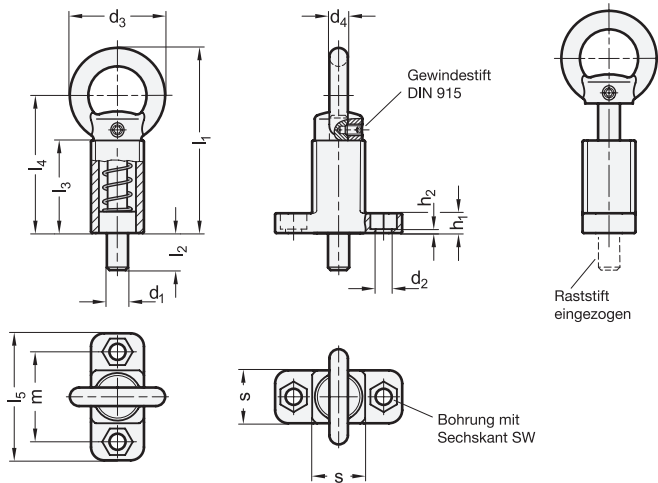


* Vervollständige mit
SW Schwarz, RAL 9005
ZB Verzinkt

GN 722.5-E-ST

Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-E-*	8	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-10-20-E-*	10	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-12-20-E-*	12	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-E-*	14	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	178
GN 722.5-16-30-E-*	16	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	653
GN 722.5-20-30-E-*	20	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	671

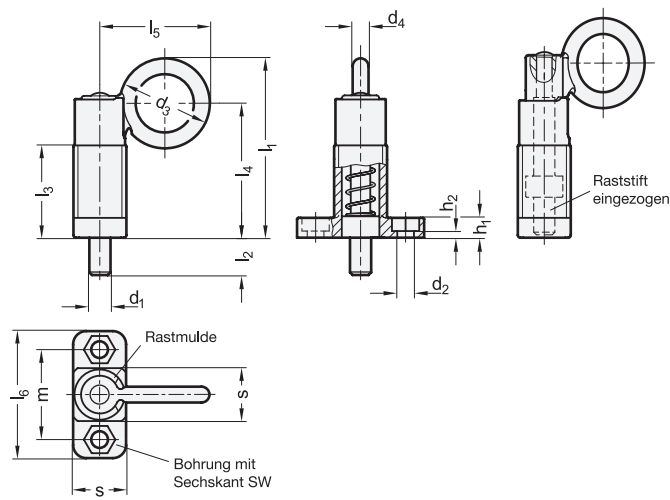
Gewicht bezieht sich auf Ausführung SW



GN 722.5-A-A4

STAINLESS STEEL

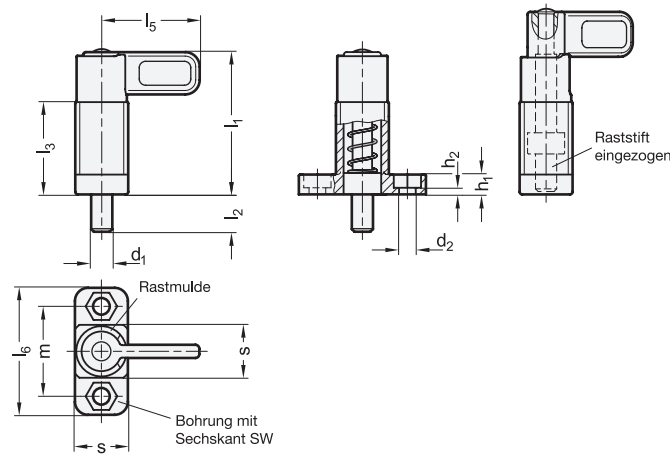
Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-A-A4	8	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	155
GN 722.5-10-20-A-A4	10	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	162
GN 722.5-12-20-A-A4	12	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	163
GN 722.5-14-20-A-A4	14	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-16-30-A-A4	16	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	703
GN 722.5-20-30-A-A4	20	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	721



GN 722.5-C-A4

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4 ≈	l5	l6	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-C-A4	8	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-10-20-C-A4	10	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	172
GN 722.5-12-20-C-A4	12	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-C-A4	14	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	181
GN 722.5-16-30-C-A4	16	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	660
GN 722.5-20-30-C-A4	20	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	664



GN 722.5-E-A4

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 Stift -0.05/-0.25 Bohrung +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	SW	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 722.5-8-20-E-A4	8	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-10-20-E-A4	10	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	171
GN 722.5-12-20-E-A4	12	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-E-A4	14	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	179
GN 722.5-16-30-E-A4	16	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	654
GN 722.5-20-30-E-A4	20	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	673